

# POWER<sup>®</sup>flon přírubové těsnicí pásky HD, FR, BG

## Montážní postup

### Příprava příruby

- Přírubový spoj otevřete minimálně o 15 cm.
- Těsnicí povrch je třeba očistit od starých těsnících materiálů a zkontrolovat, zda není poškozený.
- Před lepením pásky je třeba plochu odmastit. Pokud je teplota při montáži nižší než 10 °C, může být problém s přilnavostí lepidla. V tom případě doporučujeme povrch před lepením ohřát horkým vzduchem na 20-30 °C.

### Použití těsnicí pásky

- Maskovací pásku odstraňujte po částech v průběhu nalepování na přírubu, aby lepicí páska nezachytávala nečistoty. Znečištěný nebo poškozený lepicí povrch může během montáže způsobit nesprávné umístění těsnicí pásky.
- Umístěte začátek těsnicí pásky blízko otvoru pro šroub (obrázek 1).

### Šikmý řez na začátku

- Odviňte asi 0,5 m těsnicí pásky a ostrým nožem na konci provedte šikmý řez v délce ( $l_s$ ) = cca. 25 mm, úhel  $\alpha < 15^\circ$  (obrázek 1).

### Šikmý řez na konci

- Dokončete instalaci umístěním těsnicí pásky přes již seříznutý konec a překryjte cca. 14 mm těsnicí pásky.
- U druhého řezu označte počáteční a koncový bod (obrázek 2).
- Odřízněte přebytečný materiál pod úhlem 15 stupňů. Rozhraní by mělo být o 20 % silnější než původní těsnicí páska (obrázek 3).

Poznámka: Při výběru utahovacího momentu se prosím řiďte doporučeními výrobce zařízení.

